

Höhensicherungsgeräte nach DIN EN 360

Die **Höhensicherungsgeräte** der Christian Dalloz Holding Deutschland GmbH & Co. KG überzeugen durch einen konstant hohen Qualitätsstandard, durch den eine 100 %ige Funktionalität in allen Einsatzfällen gewährleistet ist. Unsere langjährige Erfahrung in Konstruktion und Fertigung hat den **Höhensicherungsgeräten** eine weltweite Vorbildfunktion in Sachen Qualität verschafft, welche durch unsere Neuentwicklungen permanent intensiviert wird.



Ein Höhensicherungsgerät ist ein Auffanggerät mit selbsttätiger Blockiereinrichtung und einer integrierten Falldämpfung. Es gehört zur Persönlichen Schutzausrüstung gegen Absturz und muß überall dort eingesetzt werden, wo Arbeiten unter Absturzgefahr durchgeführt werden. Der besondere Vorteil eines **Höhensicherungsgerätes** liegt in der Bewegungsfreiheit des Anwenders während der Arbeit bei jederzeit aktiver automatischer Blockiereinrichtung. Diese unabhängig vom Anwender ausgelöste Auffangfunktion gewährleistet stets einen minimierten Fallweg. Dadurch wirken lediglich sehr geringe Fangstoßkräfte auf den menschlichen Körper ein. Das automatische Auslösen des **Höhensicherungsgerätes** wird durch eine erhöhte Auszugsgeschwindigkeit (größer als 1 m/s) aktiviert. Durch eine integrierte Feder wird das Verbindungsmittel (Stahlseil oder Gurtband) zwischen Anwender und Gerät permanent unter einer definierten Vorspannung gehalten, so daß das Auffanggerät im Falle eines Absturzes sofort aktiviert wird.

Höhensicherungs- und Rettungsgeräte

Höhensicherungsgeräte mit Gurtband geprüft nach DIN EN 360

5 m Söll Höhsicherungsgerät mit Gurtband

Geprüft unter Einbringung von Wärme, Kälte und Feuchtigkeit.

Besondere Vorteile:

- Eingebaute fangstoßdämpfende Elemente begrenzen die Auffangkraft auf weniger als 6 kN.
- Zwei bzw. je nach Gerätetyp drei, sich stetig bewegend, voneinander unabhängige Sperrklinken verhindern das Festsetzen durch Eisbildung, Schmutz etc.
- Verzinktes, gelb-chromatiertes Stahlgehäuse garantiert auch bei rauen Einsätzen die 100 %ige Funktionstüchtigkeit.
- Keine statische Aufladung möglich, daher für Einsätze in Ex-Schutz-Bereichen z.B. Bergbau, Chemie usw. geradezu prädestiniert.
- Der Bremsweg beträgt bei normalem Einsatzfall weniger als 0,5 m.

Gewicht: 4,6 kg

Bestell-Nr.: 15784



Höhensicherungs- und Rettungsgeräte

Höhensicherungsgeräte mit Gurtband geprüft nach DIN EN 360

12 m Söll Höhsicherungsgerät

Geprüft unter Einbringung von Wärme, Kälte und Feuchtigkeit.

Besondere Vorteile:

- Eingebaute fangstoßdämpfende Elemente begrenzen die Auffangkraft auf weniger als 6 kN.
- Zwei bzw. je nach Gerätetyp drei, sich stetig bewegende, voneinander unabhängige Sperrklinken verhindern das Festsetzen durch Eisbildung, Schmutz etc.
- Verzinktes, gelb-chromatiertes Stahlgehäuse garantiert auch bei rauen Einsätzen die 100 %ige Funktionstüchtigkeit.
- Keine statische Aufladung möglich, daher für Einsätze in Ex-Schutz-Bereichen z.B. Bergbau, Chemie usw. geradezu prädestiniert.
- Der Bremsweg beträgt bei normalem Einsatzfall weniger als 0,5 m.

Gewicht: 7,3 kg

Bestell-Nr.: 15785



Höhensicherungs- und Rettungsgeräte

Höhensicherungsgeräte mit Stahlseil geprüft nach DIN EN 360

5 m Söll Höhengsicherungsgerät mit Stahlseil

Geprüft unter Einbringung von Wärme, Kälte und Feuchtigkeit.

Besondere Vorteile:

- Eingebaute fangstoßdämpfende Elemente begrenzen die Auffangkraft auf weniger als 6 kN.
- Zwei bzw. je nach Gerätetyp drei, sich stetig bewegend, voneinander unabhängige Sperrklinken verhindern das Festsetzen durch Eisbildung, Schmutz etc.
- Verzinktes, gelb-chromatiertes Stahlgehäuse garantiert auch bei rauen Einsätzen die 100 %ige Funktionstüchtigkeit.
- Keine statische Aufladung möglich, daher für Einsätze in Ex-Schutz-Bereichen z.B. Bergbau, Chemie usw. geradezu prädestiniert.
- Der Bremsweg beträgt bei normalem Einsatzfall weniger als 0,5 m.

Gewicht: 5,0 kg

Bestell-Nr.: 15776



Höhensicherungs- und Rettungsgeräte

Höhensicherungsgeräte mit Stahlseil geprüft nach DIN EN 360

10 m Söll Höhsicherungsgerät mit Stahlseil

Geprüft unter Einbringung von Wärme, Kälte und Feuchtigkeit.

Besondere Vorteile:

- Eingebaute fangstoßdämpfende Elemente begrenzen die Auffangkraft auf weniger als 6 kN.
- Zwei bzw. je nach Gerätetyp drei, sich stetig bewegende, voneinander unabhängige Sperrklinken verhindern das Festsetzen durch Eisbildung, Schmutz etc.
- Verzinktes, gelb-chromatiertes Stahlgehäuse garantiert auch bei rauen Einsätzen die 100 %ige Funktionstüchtigkeit.
- Keine statische Aufladung möglich, daher für Einsätze in Ex-Schutz-Bereichen z.B. Bergbau, Chemie usw. geradezu prädestiniert.
- Der Bremsweg beträgt bei normalem Einsatzfall weniger als 0,5 m.

Gewicht: 10,2 kg

Bestell-Nr.: 15781



Höhensicherungs- und Rettungsgeräte

Höhensicherungsgeräte mit Stahlseil geprüft nach DIN EN 360

16 m Söll Höhensicherungsgerät mit Stahlseil

Geprüft unter Einbringung von Wärme, Kälte und Feuchtigkeit.

Besondere Vorteile:

- Eingebaute fangstoßdämpfende Elemente begrenzen die Auffangkraft auf weniger als 6 kN.
- Zwei bzw. je nach Gerätetyp drei, sich stetig bewegend, voneinander unabhängige Sperrklinken verhindern das Festsetzen durch Eisbildung, Schmutz etc.
- Verzinktes, gelb-chromatiertes Stahlgehäuse garantiert auch bei rauen Einsätzen die 100 %ige Funktionstüchtigkeit.
- Keine statische Aufladung möglich, daher für Einsätze in Ex-Schutz-Bereichen z.B. Bergbau, Chemie usw. geradezu prädestiniert.
- Der Bremsweg beträgt bei normalem Einsatzfall weniger als 0,5 m.

Gewicht: 11,0 kg

Bestell-Nr.: 15778



Höhensicherungs- und Rettungsgeräte

Höhensicherungsgeräte mit Stahlseil geprüft nach DIN EN 360

22 m Söll Höhsicherungsgerät mit Stahlseil

Geprüft unter Einbringung von Wärme, Kälte und Feuchtigkeit.

Besondere Vorteile:

- Eingebaute fangstoßdämpfende Elemente begrenzen die Auffangkraft auf weniger als 6 kN.
- Zwei bzw. je nach Gerätetyp drei, sich stetig bewegende, voneinander unabhängige Sperrklinken verhindern das Festsetzen durch Eisbildung, Schmutz etc.
- Verzinktes, gelb-chromatiertes Stahlgehäuse garantiert auch bei rauen Einsätzen die 100 %ige Funktionstüchtigkeit.
- Keine statische Aufladung möglich, daher für Einsätze in Ex-Schutz-Bereichen z.B. Bergbau, Chemie usw. geradezu prädestiniert.
- Der Bremsweg beträgt bei normalem Einsatzfall weniger als 0,5 m.

Gewicht: 17,8 kg

Bestell-Nr.: 15779



30m Söll Höhsicherungsgerät mit Stahlseil

Geprüft unter Einbringung von Wärme, Kälte und Feuchtigkeit.

Besondere Vorteile:

- Eingebaute fangstoßdämpfende Elemente begrenzen die Auffangkraft auf weniger als 6 kN.
- Zwei bzw. je nach Gerätetyp drei, sich stetig bewegende, voneinander unabhängige Sperrklinken verhindern das Festsetzen durch Eisbildung, Schmutz etc.
- Verzinktes, gelb-chromatiertes Stahlgehäuse garantiert auch bei rauen Einsätzen die 100 %ige Funktionstüchtigkeit.
- Keine statische Aufladung möglich, daher für Einsätze in Ex-Schutz-Bereichen z.B. Bergbau, Chemie usw. geradezu prädestiniert.
- Der Bremsweg beträgt bei normalem Einsatzfall weniger als 0,5 m.

Gewicht: 18,4 kg

Bestell-Nr.: 15780



Revac

Revac

Höhensicherungsgerät nach DIN EN 360 mit integrierter Rettungsfunktion zum Hochziehen und Ablassen von Personen nach DIN EN 1496. Geprüft unter Einbringung von Wärme, Kälte und Feuchtigkeit.

Besondere Vorteile:

- Eingebaute fangstoßdämpfende Elemente begrenzen die Auffangkraft auf weniger als 6 kN.
- Drei, sich stetig bewegende, voneinander unabhängige Sperrklinken verhindern das Festsetzen durch Eisbildung, Schmutz etc.
- Verzinktes, gelb-chromatiertes Stahlgehäuse garantiert auch bei rauen Einsätzen die 100 %ige Funktionstüchtigkeit.
- Rettungs-Hubgeschwindigkeit ca. 8 m/min. bei einer Last von 100 kg.
- Rettungs-Ablassgeschwindigkeit ca. 12 m/min.
- Automatisches Stoppen der Rettungskurbel beim Loslassen.
- Der Bremsweg beträgt bei einem Standard-Einsatzfall weniger als 0,5 m.

Darf nur in Verbindung mit Auffanggurt nach DIN EN 361 verwendet werden.



Gerätetyp	2716 Revac 16	2730 Revac 30
Bestell-Nr.	15980	15988
Gewicht in kg	13,9	22,3
Maße in mm	240 x 420 x 220	303 x 498 x 320
Verbindungsmittel	Ø = 5 mm	Ø = 5 mm
Länge Verbindungsmittel	16 m	30 m
Prüfbescheinigung	ZB 024/97	ZB 025/97

Dreibaum nach EN 795

Dreibaum

Tragbarer Dreibaum mit Umlenkrolle für Personensicherung und Materialtransport, z. B. in Schächten und Luken. Installation ohne Werkzeug. Beine Aluminium eloxiert, Kopfteil Stahlguß verzinkt und gelbchromatiert. Mit integrierten Anschlagpunkten für Umlenkrollen und Karabinerhaken.

Vertikalfestigkeit: max. 20 kN

Besondere Vorteile:

- Kein Zurückschwingen der Beine, da Einrasten in Arbeitsposition.
- Individuelle Höheneinstellung der einzelnen Beine.
- Rutschhemmende Fußteile.

Höhenverstellbar zwischen 150 und 244 cm.

Gewicht: 30,5 kg

Bestell-Nr.: 15990



Komplettgruppen: Revac/Dreibaum

Dreibaum mit Revac

einschließlich Halterung zur Befestigung des Revacs am Dreibaum.

Gerätetyp	Dreibaum mit Revac und Halterung 16 m	Dreibaum mit Revac und Halterung 30 m
	2751	2754
Bestell-Nr.	15994	15996
Gewicht in kg	45	53,5



Dreibaum/Revac/Lastenwinde

Komplette Personensicherungs- und Materialtransporteinrichtung bestehend aus:

- Dreibaum
- Revac
- Lastenwinde

einschließlich aller notwendigen Halterungen und Umlenkrollen.

Gerätetyp	Dreibaum mit Revac 16 m	Dreibaum mit Revac 16 m
	2740	2741
Lastenwinde	125 kg	300 kg
Bestell-Nr.	15998	16000
Gewicht in kg	60	65
Gerätetyp	Dreibaum mit Revac 30 m	Dreibaum mit Revac 30 m
	2742	2743
Lastenwinde	125 kg	300 kg
Bestell-Nr.	12037	12038
Gewicht in kg	68,5	73,5

